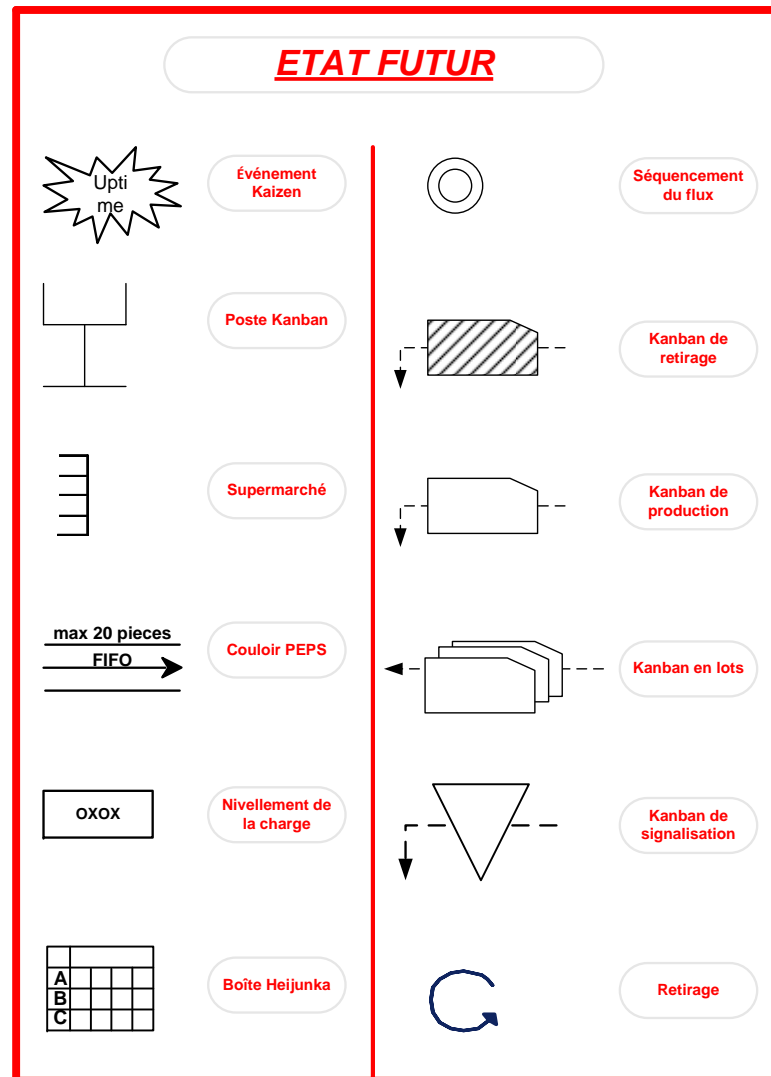
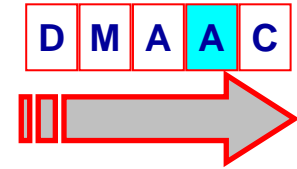


La Phase Améliorer

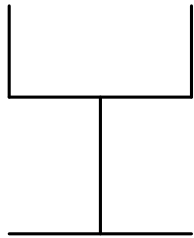
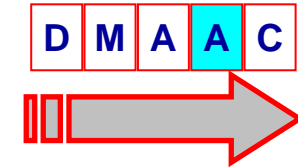
# Symboles pour l'Etat Futur de la Cartographie de la Chaîne de Valeur



# Concevoir et dessiner le nouveau flux

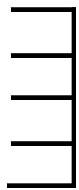


# Concevoir et dessiner le nouveau flux



**Poste Kanban**

Le Poste Kanban est une position physique dans la zone de travail où les cartes Kanban sont laissées pour être ramassées par les "araignées d'eau;" c'est-à-dire les responsables des encours dans un environnement de production en Flux Tiré. Le Poste Kanban peut se trouver aussi dans un processus de transports par navettes entre sites où le chauffeur ramasse les cartes à la suite de chaque livraison avant de les rendre au site du fournisseur.



**Supermarché**

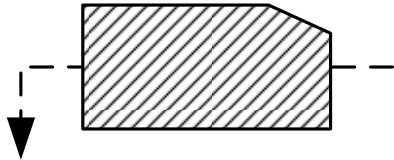
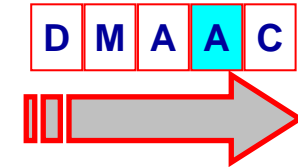
Un Supermarché est un stock tampon placé de manière stratégique qui permet de retirer la production du processus à l'amont faite en réponse à l'instruction de produire émise par l'aval. Son contenu est calculé en fonction du Délai d'Execution du processus à l'amont; du Temps de Cycle de la commande client et du stock de sécurité.



**Retirage**

Le signe du Retirage représente l'action de se servir physiquement à partir d'un supermarché au fur et à mesure des besoins d'un processus à l'aval.

# Concevoir et dessiner le nouveau flux



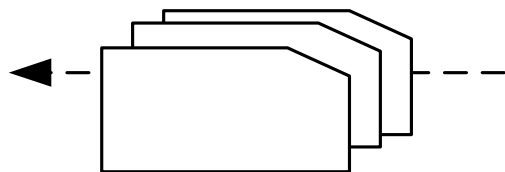
**Kanban de retraitage**

Le Kanban de Retirage signifie le retraitage d'encours par un processus à l'aval d'un Supermarché grâce à l'envoi d'un signal Kanban, tel qu'une boîte vide ou une carte.



**Kanban de production**

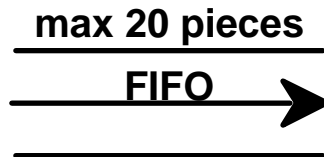
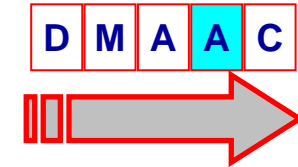
Le Kanban de Production constitue l'autorisation de travail, émise par un processus à l'aval, à produire une quantité d'encours conforme à l'instruction Kanban marquée sur la carte, ou au contenu d'une boîte, etc.



**Kanban en lots**

Le cumul de cartes dans un Poste Kanban avant leur ramassage périodique par les "araignées d'eau;" ceci mène à leur triage et redistribution par la suite aux processus fournisseurs.

# Concevoir et dessiner le nouveau flux



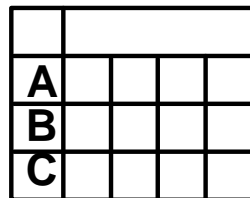
**Couloir PEPS**

Le Couloir PEPS (premier Entré, Premier Sorti, ou, en anglais, FIFO - First In First Out) est un module du processus qui conserve en flux poussé à la sortie l'ordre d'entrée des produits et des services. Il est utilisé pour conserver la séquence demandée par le client du processus de produits et services différenciés et se trouve parfois à l'aval du Pacemaker.



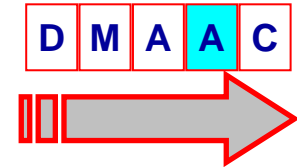
**Nivellement de la charge**

Le nivellement de la charge grâce à l'utilisation de la Roue.



**Boîte Heijunka**

La boîte Heijunka, qui permet le nivellement des volumes et du mix par la localisation de cartes Kanban dans une boîte don't les colonnes représentent des périodes de travail et les rangées des unités de travail Kanban, telles qu'un Pitch.



---

This Training Manual and all materials, procedures and systems herein contained or depicted (the "Manual") are the sole and exclusive property of La Rémige S.A.R.L.

The contents hereof contain proprietary information and materials that are the private property of La Rémige S.A.R.L. Unauthorized use, disclosure, or reproduction of any kind of any material contained in this Manual is expressly prohibited. The contents hereof are to be returned immediately upon termination of any relationship or agreement giving user authorization to possess or use such information or materials. Any unauthorized or illegal use shall subject the user to all remedies, both legal and equitable, available to La Rémige S.A.R.L. This Manual may be altered, amended or supplemented by La Rémige S.A.R.L. from time to time. In the event of any inconsistency or conflict between a provision in this Manual and any national, federal, provincial, state or local statute, regulation, order or other law, such law will supersede the conflicting or inconsistent provision(s) of this Manual in all properties subject to that law.

© 2008 by La Rémige S.A.R.L. All Rights Reserved.

*"Lean Six Sigma" is a registered mark with INPI in France*